

Il semble que les gisements de Lynn-Lake entreront en production avant la fin de 1953. Pour ce qui est des travaux souterrains, on s'est surtout occupé de préparer le massif "A" à l'extraction. Vers la fin de juin les fondations du moulin se trouvaient posées et la construction de l'usine était commencée. L'entreprise hydro-électrique de la rivière Laurie était terminée, la construction de l'affinerie de Fort-Saskatchewan en Alberta se poursuivait et l'aménagement d'une voie ferrée de 147 milles, depuis Sherridon jusqu'à Lynn-Lake, devait se terminer avant la fin de 1953.

Au début, le concentré de nickel provenant des gisements de Lynn-Lake sera expédié à Fort-Saskatchewan pour y être affiné tandis que le concentré de cuivre sera expédié à la *Noranda Mines Limited*, à Noranda (P.Q.), pour y être fondu. Les plans actuels prévoient une production annuelle de 8,500 tonnes de nickel, de 4,500 tonnes de cuivre, de 150 tonnes de cobalt et de 70,000 tonnes de sulfate d'ammonium pour fins d'engrais. Le procédé de lessivage qui doit servir au traitement des concentrés est censé assurer une plus forte récupération à meilleur compte que ne le permettraient les méthodes classiques. Le gros du soufre des concentrés sera transformé en sulfate d'ammonium. Le gaz naturel servira de combustible à l'usine de Fort-Saskatchewan; la société a passé un contrat à cette fin avec la *Midwestern Industrial Gas Limited*.

Outre les réalisations qu'a vues la région de Lynn-Lake, l'exploration des régions septentrionales du Manitoba a révélé la présence de vastes gisements de nickel pauvre qui, étant donné les continus grands besoins de nickel et les meilleurs procédés métallurgiques, se prêteront peut-être un jour à l'extraction sur un pied commercial. La *Canadian Nickel Company Limited*, filiale de l'*International Nickel Company of Canada Limited*, est à explorer des massifs de nickel pauvre dans le voisinage de Lynn-Lake ainsi que dans la région de la rivière Grass. La *Berens River Mines Limited* a elle aussi exploré un gisement dans la région de Mystery-Lake et est à faire l'essai du minerai à l'aide du traitement par lessivage de la *Sherritt Gordon*.

A partir des gisements de Flin-Flon, l'*Hudson Bay Mining and Smelting Company Limited* et sa filiale, la *Cuprus Mines Limited*, ont produit en 1952 un total de 61,783 tonnes de zinc affiné à l'usine de zinc électrolytique de Flin-Flon, soit 7,000 tonnes de plus environ qu'en 1951. La production d'oxyde de zinc à l'usine de fumage des scories mise en service en 1951 répond pour l'augmentation. La mine de la société, qui chevauche le Manitoba et la Saskatchewan à Flin-Flon, a fourni 1,559,081 tonnes de minerai de cuivre-zinc en 1952 et produit 118,610 tonnes de concentré de zinc. La société continue le traçage souterrain de sa mine de cuivre-zinc de Schist-Lake, située à 3½ milles au sud de Flin-Flon, et est à mettre en état plusieurs autres gisements de la région de Flin-Flon, mais ces gisements sont censés être essentiellement des massifs de minerai de cuivre ne renfermant guère ou pas de zinc.

La production d'or au Manitoba en 1952 (142,000 onces troy) est inférieure de près de 22,000 onces à celle de 1951. Environ 85 p. 100 de la production provient de la mine Nor-Acme, de Snow-Lake, et de celle de San-Antonio, de la région de Rice-Lake; le reste est un sous-produit de l'extraction de métaux communs à Flin-Flon. La baisse de la production tient à la fermeture de la mine Ogama-Rockland en 1951, à une diminution de 5,000 onces troy de la production de la mine Nor-Acme et à une réduction de la production provenant de Flin-Flon. La production de la mine San-Antonio est en hausse de presque 4,000 onces troy sur 1951.